



Innowacje 2019



 AKCESORIA DO OKABLOWANIA
 KOŃCÓWKI KABLOWE

 NARZĘDZIA DLA ELEKTRYKÓW
 ROZDZIELNICE I OBUDOWY

www.ergom.com



Szanowni Państwo,

Oddajemy w Państwa ręce nową książeczkę Innowacji, w której zawarliśmy niektóre z projektów wdrożeniowych jakie zrealizowaliśmy przez ostatni rok. Ciągły rozwój jest częścią naszej strategii którą realizujemy z sukcesami od wielu lat.

W tym roku Ergom obchodzi 30 lecie działalności, w związku z czym przygotowaliśmy krótki filmik pokazujący naszą historię. Zachęcamy do zapoznania się z nim.

Zapraszamy do współpracy

Zarząd ZAE ERGOM

Janusz Majchrowicz Jerzy Pietrasik



Siedziba firmy w Łodzi.



Oddział produkcyjny w Topoli Królewskiej.

Projekt graficzny, zdjęcia oraz wszelkie dane techniczne i opisy zawarte w niniejszym katalogu są chronione przez polskie i międzynarodowe prawo autorskie. Użyte w treści niniejszego katalogu nazwy i logotypy mogą być znakami towarowymi, do których wyłączne prawa ochronne przysługują ZAE ERGOM Sp. z o.o. ZAE ERGOM zastrzega sobie możliwość zmiany w parametrach i asortymencie wyrobów.

Akcesoria do okablowania

Taśmy kablowe magneto-detekcyjne TKMD	4
Elementy mocujące typu E3	5
Elementy mocujące typu E8	6
Elementy mocujące typu E9	7
Elementy mocujące typu D6	8
Oploty ochronne samozamykające typu OSS	9
Rura ochronna korugowana wykonana z poliamidu - kolejowa typu WTE...RA	10

Końcówki kablowe

Końcówki tulejkowe izolowane typu HIG do przewodów z grubszą izolacją	11
Końcówki kablowe tulejkowe miedziano-aluminiowo HMA	13
Końcówki kablowe rurowe szczelne aluminiowo-miedziane typu KMA	14

Narzędzia dla elektryków

Nóż elektryczny typu NE	15
Ostrze termiczne typu ONE-R	15
Praska hydrauliczno-elektryczna HKP 22 D MEL	16
Matryce HKP5	18
Wycinaki trzykłowe ręczne N3W	19
Wycinaki trzykłowe hydrauliczne N3WY	20

Rozdzielnice i obudowy

Złączki 3-torowe ZJUN-3x 750V	21
--------------------------------------	----

ERGOM

30 lat Ergomu	22
---------------	----

Taśmy kablowe magneto-detekcyjne TKMD

CECHY I KORZYŚCI

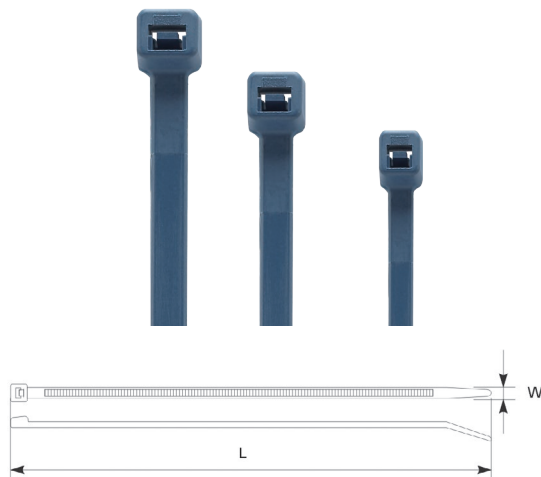
- ✓ taśmy wykrywane przez detektor metali
- ✓ stosowane w przemyśle spożywczym
- ✓ do zastosowań wewnętrznych

DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [szt.] 100

DANE MECHANICZNE

Materiał poliamid 6.6
Bezhalogenowe tak
Kolor niebieski
Temperatura pracy [°C] -40 ÷ +85
Temperatura krótkotrwała [°C] +110
Temperatura montażu [°C] 0 ÷ +60



Typ	Siła zrywająca minimalna [daN]	Ø max wiązki [mm]	Typ narzędzia	L	W
TKMD 9/3 (100 SZT.)	8	20	MK IIIA, MK IIIPR	100	2,5
TKMD 15/3,6 (100 SZT.)	18	36	MK IIIA, MK IIIPR	150	3,6
TKMD 20/3,6 (100 SZT.)	18	50	MK IIIA, MK IIIB, MK IIIC, MK IIIPR	200	3,6
TKMD 20/5 (100 SZT.)	22	50	MK IIIA, MK IIIB, MK IIIC, MK IIIPR	200	4,8
TKMD 30/5 (100 SZT.)	22	76	MK IIIA, MK IIIB, MK IIIC, MK IIIPR	300	4,8
TKMD 40/8 (100 SZT.)	54	102	MK IIIB, MK IIIC	370	7,6

Elementy mocujące typu E3

CECHY I KORZYŚCI



pewne zamocowanie wiązki do obudowy np. wkrętem z użyciem taśmy kablowej



szeroki asortyment do stosowania w różnych warunkach otoczenia

DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [szt.] 100

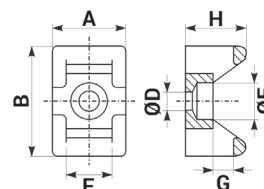
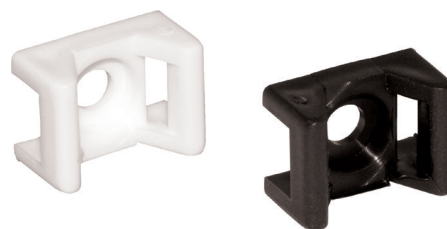
Elementy mocujące typu E3RA wykonane są z materiału spełniającego wymagania normy kolejowej PN-EN 45545-2:2013+A1:2015 w zakresie generowania dymu i substancji toksycznych, elementy typu E3HT przeznaczone do pracy w podwyższonych temperaturach.

DANE MECHANICZNE

Materiał	poliamid 6
Bezhalogenowe	tak
Mocowanie	przez przykręcenie
Zastosowanie w budynkach	wewnątrz budynków

CERTYFIKATY I NORMY

Klasa palności UL 94 V2 (białe); UL 94 V0 (czarne);



Typ	Kolor	Temperatura pracy [°C]	A	B	D	E	F	G	H
E301 (100 SZT.)	biały	-40 ÷ +85	10,7	16	3,7	7	5,4	1,8	7
E301 V0 (100 SZT.)	czarny	-40 ÷ +85	10,7	16	3,7	7	5,4	1,8	7
E3 (100 SZT.)	biały	-40 ÷ +85	12	18	4,5	8	8,3	2,0	9
E3V0 (100 SZT.)	czarny	-40 ÷ +85	12	18	4,5	8	8,3	2,0	9
E3RA (100 SZT.) <i>Nowość</i>	czarny	-30 ÷ +100	12	18	4,5	8	8,3	2,0	9
E3HT (100 SZT.) <i>Nowość</i>	biały	-40 ÷ +120	12	18	4,5	8	8,3	2,0	9
E302 (100 SZT.)	biały	-40 ÷ +85	16	26	5	10	9,8	2,5	11
E302 V0 (100 SZT.)	czarny	-40 ÷ +85	16	26	5	10	9,8	2,5	11

Elementy mocujące typu E8

CECHY I KORZYŚCI

-  pewne zamocowanie wiązki do obudowy z użyciem taśmy kablowej
-  szeroki asortyment do stosowania w różnych warunkach otoczenia i na różnych rodzajach podłoża

DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [szt.] 100

Elementy mocujące typu E8RA wykonane są z materiału spełniającego wymagania normy kolejowej PN-EN 45545-2:2013+A1:2015 w zakresie generowania dymu i substancji toksycznych, elementy typu E8HT przeznaczone do pracy w podwyższonych temperaturach.

DANE MECHANICZNE

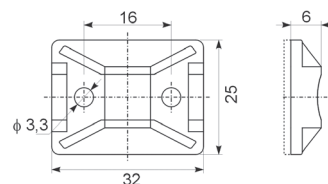
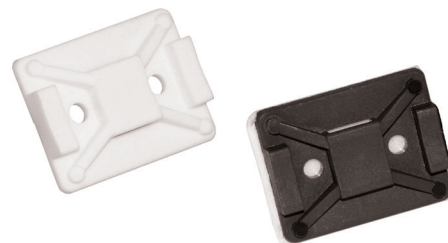
Materiał	poliamid 6
Bezhalogenowe	tak
Maks. szerokość taśmy [mm]	8

CERTYFIKATY I NORMY

Klasa palności UL 94 V2 (białe); UL 94 V0 (czarne);

UWAGA!

- obciążenia statyczne orientacyjne dla temperatury 20 °C. Dla temperatur dopuszczalnych minimalnych i maksymalnych będzie mniejsze.
- dla wersji „S” palność V0 nie dotyczy taśmy samoprzylepnej.



Typ	Mocowanie	Kolor	Temperatura pracy [°C]	Maksymalne obciążenie statyczne [g]	Zastosowanie w budynkach
E8 (100 SZT.)	przez przykręcenie	biały	-40 ÷ +80	-	wewnątrz i na zewnątrz budynków
E8S (100 SZT.)	samoprzylepne	biały	-30 ÷ +60	220	wewnątrz budynków
E8V0 (100 SZT.)	przez przykręcenie	czarny	-40 ÷ +80	-	wewnątrz i na zewnątrz budynków
E8S V0 (100 SZT.)	samoprzylepne	czarny	-30 ÷ +60	220	wewnątrz budynków
E8RA (100 SZT.) Nowość	przez przykręcenie	czarny	-30 ÷ +100	-	wewnątrz budynków
E8HT (100 SZT.) Nowość	przez przykręcenie	biały	-40 ÷ +120	-	wewnątrz budynków

Elementy mocujące typu E9

CECHY I KORZYŚCI



pewne zamocowanie wiązki do obudowy z użyciem taśmy kablowej



szeroki asortyment do stosowania w różnych warunkach otoczenia i na różnych rodzajach podłoża

DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [szt.] 100

Elementy mocujące typu E9...RA wykonane są z materiału spełniającego wymagania normy kolejowej PN-EN 45545-2:2013+A1:2015 w zakresie generowania dymu i substancji toksycznych, elementy typu E9...HT przeznaczone do pracy w podwyższonych temperaturach.

DANE MECHANICZNE

Materiał poliamid 6

Bezhalogenowe tak

CERTYFIKATY I NORMY

Klasa palności UL 94 V2 (białe); UL 94 V0 (czarne);

UWAGA!

- obciążenia statyczne orientacyjne dla temperatury 20 °C, dla temperatur dopuszczalnych minimalnych i maksymalnych będzie mniejsze;
- montaż zgodnie z zaleceniami poradnika;
- dla wersji „S” palność V0 nie dotyczy taśmy samoprzylepnej.

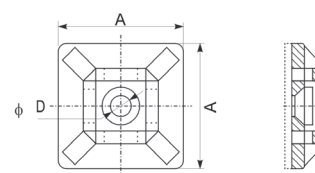
E93; E93S; E93HT
E95; E95S; E95HT
E93RA
E95RA

E9
E9S
E9HT



E9 V0
E9S V0
E9RA

E91S; E91S V0
E92S; E92S V0



Typ	Mocowanie	Kolor	Temperatura pracy [°C]	Maks. szerokość taśmy [mm]	Maksymalne obciążenie statyczne [g]	Zastosowanie w budynkach	A	D
E9 (100 SZT.)	przez przykręcenie	biały	-40 ÷ +85	8	-	wewnątrz i na zewnątrz budynków	29	4,5
E9S (100 SZT.)	samoprzylepne	biały	-30 ÷ +75	8	260	wewnątrz budynków	29	4,5
E9V0 (100 SZT.)	przez przykręcenie	czarny	-40 ÷ +85	8	-	wewnątrz i na zewnątrz budynków	29	4,5
E9S V0 (100 SZT.)	samoprzylepne	czarny	-30 ÷ +75	8	260	wewnątrz budynków	29	4,5
E9RA (100 SZT.) Nowość	przez przykręcenie	czarny	-30 ÷ +100	8	-	wewnątrz budynków	29	4,5
E9HT (100 SZT.) Nowość	przez przykręcenie	biały	-40 ÷ +120	8	-	wewnątrz budynków	29	4,5
E91S (100 SZT.)	samoprzylepne	biały	-30 ÷ +75	3,6	40	wewnątrz budynków	12,5	4,5
E91S V0 (100 SZT.)	samoprzylepne	czarny	-30 ÷ +75	3,6	40	wewnątrz budynków	12,5	4,5
E92S (100 SZT.)	samoprzylepne	biały	-30 ÷ +75	3,6	100	wewnątrz budynków	19	4,5
E92S V0 (100 SZT.)	samoprzylepne	czarny	-30 ÷ +75	6,5	100	wewnątrz budynków	19	4,5
E93 (100 SZT.)	przez przykręcenie	biały	-40 ÷ +85	6,5	-	wewnątrz i na zewnątrz budynków	38	2x3,5
E93S (100 SZT.)	samoprzylepne	biały	-30 ÷ +75	6,5	170	wewnątrz budynków	38	2x3,5
E93 V0 (100 SZT.)	przez przykręcenie	czarny	-40 ÷ +75	6,5	-	wewnątrz i na zewnątrz budynków	38	2x3,5
E93S V0 (100 SZT.)	samoprzylepne	czarny	-30 ÷ +75	6,5	170	wewnątrz budynków	38	2x3,5
E93RA (100 SZT.) Nowość	przez przykręcenie	czarny	-30 ÷ +100	6,5	-	wewnątrz budynków	38	2x3,5
E93HT (100 SZT.) Nowość	przez przykręcenie	biały	-40 ÷ +120	6,5	-	wewnątrz budynków	38	2x3,5
E95 (100 SZT.)	przez przykręcenie	biały	-40 ÷ +85	11,2	-	wewnątrz i na zewnątrz budynków	38	2x4
E95S (100 SZT.)	samoprzylepne	biały	-30 ÷ +75	11,2	460	wewnątrz budynków	38	2x4
E95 V0 (100 SZT.)	przez przykręcenie	czarny	-40 ÷ +75	11,2	-	wewnątrz i na zewnątrz budynków	38	2x4
E95S V0 (100 SZT.)	samoprzylepne	czarny	-30 ÷ +75	11,2	460	wewnątrz budynków	38	2x4
E95RA (100 SZT.) Nowość	samoprzylepne	czarny	-30 ÷ +100	11,2	-	wewnątrz budynków	38	2x4
E95HT (100 SZT.) Nowość	samoprzylepne	biały	-40 ÷ +120	11,2	-	wewnątrz budynków	38	2x4

Element mocujący typu D6

CECHY I KORZYŚCI

- ☒ pewne i szybkie zamocowanie wiązki do obudowy w otworze
- ☒ do zastosowań wewnętrznych

DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [szt.] 100

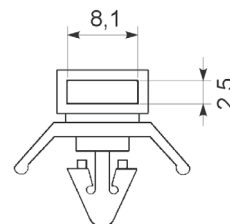
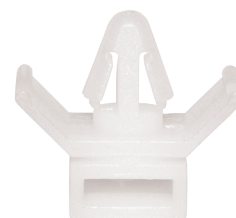
Elementy mocujące typu D6RA wykonane są z materiału spełniającego wymagania normy kolejowej PN-EN 45545-2:2013+A1:2015 w zakresie generowania dymu i substancji toksycznych, elementy typu D6HT przeznaczone do pracy w podwyższonych temperaturach.

DANE MECHANICZNE

Materiał	poliamid 6
Bezhalogenowe	tak
Mocowanie	przez zatrzasknięcie w otworze Ø6,3; grubość elementu konstrukcyjnego od 0,8 mm do 3 mm
Maks. szerokość taśmy [mm]	8
Zastosowanie w budynkach	wewnątrz budynków

CERTYFIKATY I NORMY

Klasa palności UL 94 V2 (białe); UL 94 V0 (czarne);



Typ	Kolor	Temperatura pracy [°C]
D6 (100 SZT.)	naturalny	-30 ÷ +85
D6V0 (100 SZT.)	czarny	-30 ÷ +85
D6RA (100 SZT.) <i>Nowość</i>	czarny	-30 ÷ +100
D6HT (100 SZT.) <i>Nowość</i>	biały	-40 ÷ +120

Oploty ochronne samozamykające typu OSS

CECHY I KORZYŚCI

-  bardzo dobre właściwości mechaniczne (zabezpieczają przewody przed przetarciami i wibracjami)
-  wysoka elastyczność
-  prosty i szybki montaż
-  wygodny dostęp do wiązki przewodów w przypadku prowadzenia czynności inspekcyjnych lub konserwacyjnych

DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [m]	25
------------------	----

ZASTOSOWANIE

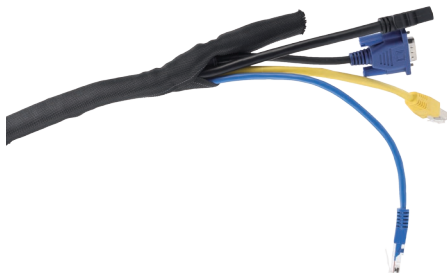
Formowanie wiązek kabli – dedykowane dla przemysłu kolejowego i nie tylko.

DANE MECHANICZNE

Materiał	Poliester
Bezhalogenowe	tak
Kolor	czarny
Temperatura pracy [°C]	-40 ÷ 150
Temperatura topnienia [°C]	240

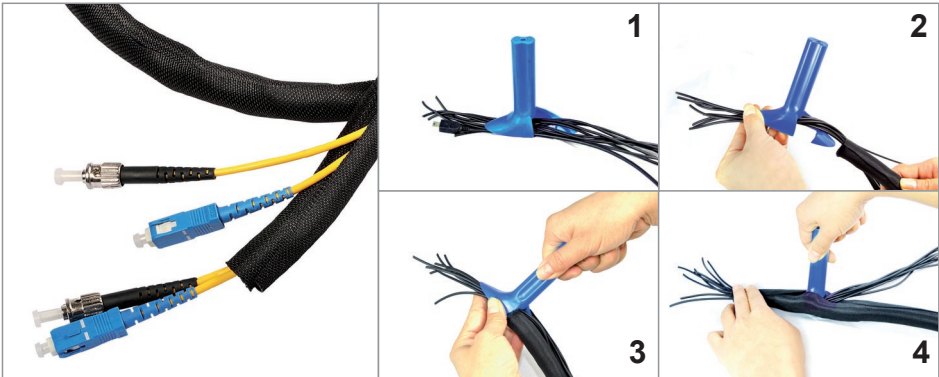
CERTYFIKATY I NORMY

Klasa palności	produkt spełnia wymagania R22 dla poziomu zagrożenia HL3 zgodnie z PN-EN 45545-2:2013
Normy	DIN 5510-2:2009; PN-EN 45545-2:2013;



Typ	Szerokość po rozwinięciu [mm]	d	Maks. średnica opasania [mm]
OSS 05 (25 M.)	28 +/- 3	5	6
OSS 08 (25 M.)	38 +/- 3	8	9
OSS 10 (25 M.)	50 +/- 5	10	11
OSS 13 (25 M.)	60 +/- 5	13	14
OSS 16 (25 M.)	80 +/- 5	16	17
OSS 19 (25 M.)	100 +/- 10	19	20
OSS 25 (25 M.)	120 +/- 10	25	26
OSS 29 (25 M.)	135 +/- 10	29	30
OSS 32 (25 M.)	155 +/- 10	32	34
OSS 38 (25 M.)	180 +/- 10	38	40
OSS 50 (25 M.)	230 +/- 10	50	52

Zapewniamy narzędzie: nóż do cięcia na gorąco (zapobiega strzępieniu materiału) oraz prowadnik ułatwiający formowanie wiązki w oplocie.



Rura ochronna korugowana wykonana z poliamidu – kolejowa typu WTE...RA

CECHY I KORZYŚCI

- ☒ rury korugowane do ochrony wiązek
- ☒ do wszystkich warunków środowiskowych, z wyjątkiem niektórych stężonych związków chemicznych
- ☒ zapewnia, razem z dedykowanym osprzętem, stopień ochrony od IP40 do IP67

DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [m]	50
------------------	----

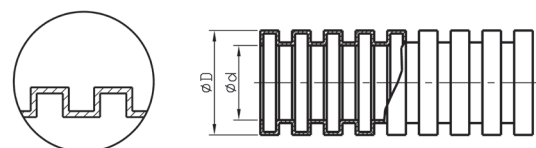
Rury ochronne korugowane typu WTE...RA wykonane są z materiału zgodnego z normą PN-EN 45545-2:2013+A1:2015 w zakresie generowania dymu i substancji toksycznych. Może być stosowana w połączeniach wymagających sporadycznych ruchów (kilka przegięć na dobę). Stosowana z dławnicami: FD, FKD, SFD i SFKD, oraz łącznikami: LRS, LT, LTR, LR. i LTP.

DANE MECHANICZNE

Materiał	poliamid 6
Bezhalogenowe	tak
Temperatura pracy [°C]	-5 ÷ +90 (bez ruchu: -40 ÷ +120)
Kolor	czarny (RAL 9005)
Wytrzymałość na ściskanie	350 N

CERTYFIKATY I NORMY

Stopień ochrony	IP67
Klasa palności	UL 94 V2
Normy	PN-EN 45545-2:2013+A1:2015



Typ	d	D	Min. promień gięcia [mm]
WTE 9RA (50 M.)	9,6	13,0	30
WTE 11RA (50 M.)	11,6	15,8	35
WTE 13RA (50 M.)	14,0	18,6	40
WTE 16RA (50 M.)	16,5	21,2	45
WTE 21RA (50 M.)	21,7	28,5	50

Końcówki tulejkowe izolowane typu HIG do przewodów z grubszą izolacją

CECHY I KORZYŚCI



końcówka tulejkowa izolowana o zwiększonej grubości ścianki izolacyjnej



tulejka izolacyjna: zwiększa odporność połączenia na drgania, ułatwia montaż przewodu, dedykowana do wszystkich zwykłych przewodów odpornych na zwarcia do 3kV (zgodnych z DIN VDE 0250-602)



kolor izolacji ułatwia identyfikację przekroju



DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [szt.] 100

DANE MECHANICZNE

Izolacja polipropylen

Bezhalogenowe tak

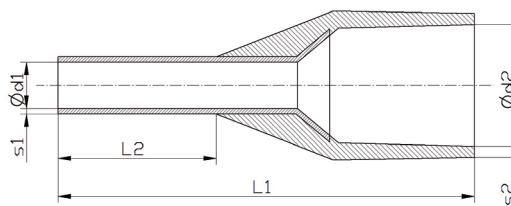
Materiał Cu

Pokrycie cynowane galwanicznie

Temperatura pracy [°C] -30 ÷ +95

CERTYFIKATY I NORMY

Wykonanie DIN 46228/4 - dotyczy tylko części miedzianej końcówki



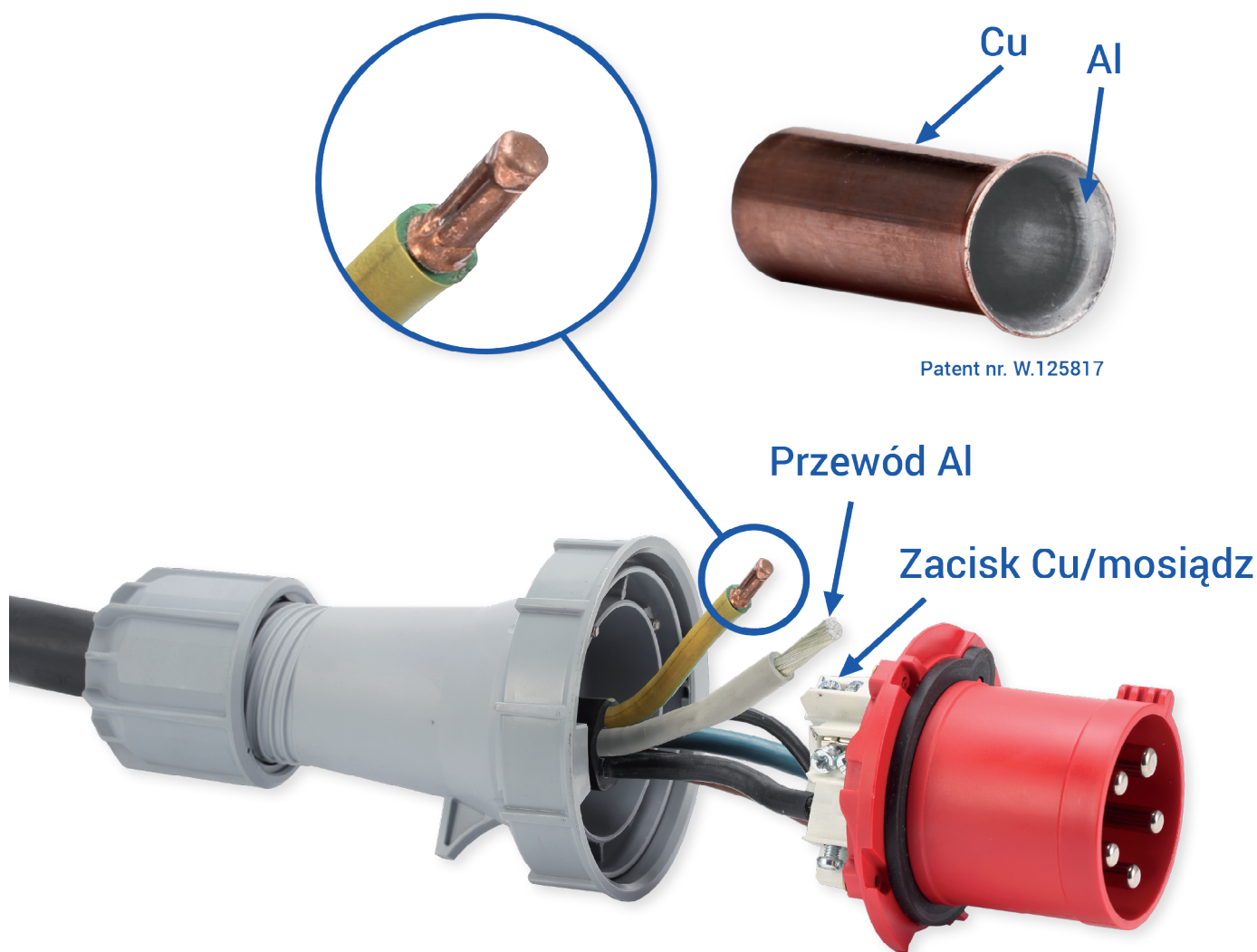
Typ	Przekrój [mm²]	L ₁	L ₂	d ₁	d ₂	s ₁	s ₂	Kolor Izolacji
HIG 1,5/8 DIN (100 SZT.)	1,5	17,5	8	1,7	7,5	0,15	0,3	czarny
HIG 1,5/10 DIN (100 SZT.)		19,5	10					
HIG 2,5/8 DIN (100 SZT.)	2,5	17,5	8	2,2	8,0	0,15	0,3	niebieski
HIG 2,5/12 DIN (100 SZT.)		21,5	12					
HIG 4/10 DIN (100 SZT.)	4,0	19,5	10	2,8	9,5	0,20	0,5	szary
HIG 6/12 DIN (100 SZT.)	6,0	23,0	12	3,5	10,0	0,20	0,5	żółty
HIG 10/12 DIN (100 SZT.)	10,0	24,0	12	4,5	11,5	0,20	0,5	czerwony
HIG 16/12 DIN (100 SZT.)	16,0	25,5	12	5,8	13,5	0,20	0,5	niebieski

Zastosowanie dla przewodów np.: NSGAFOU 1,8/3 kV zgodnych z DIN VDE 0250-602, stosowane np. do fotowoltaniki.

Przekrój żyły [mm²]	Średnica zewnętrzna [mm]
1,5	7,0
2,5	7,5
4,0	9,0
6,0	9,5
10,0	11,0
16,0	13,0

Końcówka HMA

Rozwiązanie Al-Cu do elastycznych przewodów aluminiowych klasy 5



Umożliwia zmniejszenie kosztów i redukcję masy przedłużaczy poprzez zastosowanie aluminiowych kabli elastycznych zamiast miedzianych przy zachowaniu odpowiednich parametrów mechaniczno-elektrycznych.

Przykładowe zastosowanie: przedłużacze 3-fazowe.

Końcówki kablowe tulejkowe miedziano-aluminiowo HMA

CECHY I KORZYŚCI

- ☒ końcówka cienkościenna Cu-Al
- ☒ umożliwiają przyłączenie kabli giętkich Al do zacisków Cu lub mosiężnych np. w przedłużaczach 3-fazowych, lub przewodach zasilających używanych samochodach elektrycznych
- ☒ oferujemy inne wykonania - w/g potrzeb klienta
- ☒ wykonanie chronione patentem
- ☒ konstrukcja końcówki uniemożliwia bezpośredni kontakt żyły przewodu do zacisku



DANE LOGISTYCZNE

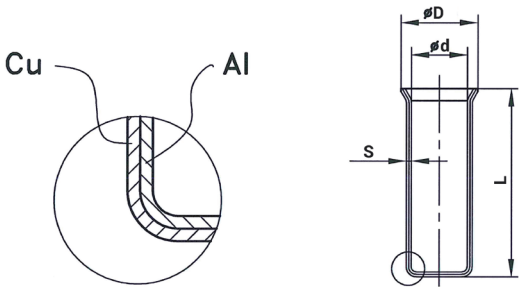
W opakowaniu [szt.]	100
---------------------	-----

DANE MECHANICZNE

Materiał	Zewnętrzna warstwa – miedź Wewnętrzna warstwa – aluminium
Pokrycie	bez pokrycia

WYMIARY

s	0,25
---	------



Uwaga!

- do wnętrza końcówek zaleca się stosowanie smaru kontaktowego
- dedykowana praska ręczna PZP 16RL/6KT/0,08-16

Typ	Przekrój AWG	Przekrój rm/sm [mm²]	L	d	D	Waga [kg]
HMA 6/10 (100 SZT.)	10	6	10,5	3,5	4,7	0,17
HMA 6/12 (100 SZT.)			12,5			0,19
HMA 6/14 (100 SZT.)			14,5			0,21
HMA 10/10 (100 SZT.)	8	10	10,5	4,5	5,8	0,19
HMA 10/12 (100 SZT.)			12,5			0,21
HMA 10/14 (100 SZT.)			14,5			0,24
HMA 10/18 (100 SZT.)			18,5			0,29
HMA 16/10 (100 SZT.)	6	16	10,5	6,0	7,5	0,19
HMA 16/12 (100 SZT.)			12,5			0,22
HMA 16/14 (100 SZT.)			14,5			0,25
HMA 16/18 (100 SZT.)			18,5			0,3



Praska ręczna PZP 16RL/6KT/0,08-16



SMAR SK-AL **Nowość**

Końcówki kablowe rurowe szczelne aluminium-miedziowe typu KMA

CECHY I KORZYŚCI



końcówka oczkowa Cu-Al., część zaciskana w/g DIN



opis przekroju przewodu, rozmiar zacisku oraz nr matrycy zaciskowej na powierzchni części zaciskanej

DANE LOGISTYCZNE

W opakowaniu [szt.] 10

DANE MECHANICZNE

Materiał Al-Cu

Pokrycie bez pokrycia

CERTYFIKATY I NORMY

Wykonanie DIN 46329 – dotyczy części rurowej

UWAGA!

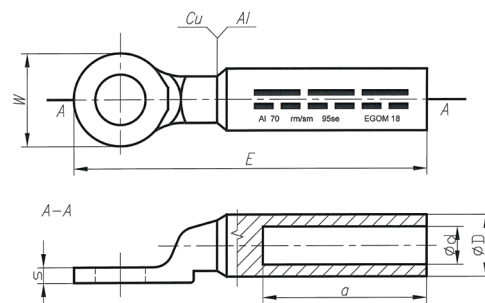
- końcówki są wypełnione specjalnym smarem kontaktowym, pakowane w osobny worek foliowy;
- żyły sektorowe muszą zostać przeformowane "na okrągło".



Wariant podstawowy



Wariant na zamówienie



Typ	Przekrój rm/sm [mm²]	Przekrój re/se [mm²]	a	d	D	E	S	W	Otwór pod śrubę	Nr gniazda	Lz/s	Lz/w
KMA 16/8 (10 SZT.)	16	25	30,0	5,6	12,0	59,0	4,0	24	M8	12	2	4
KMA 16/10 (10 SZT.)									M10			
KMA 25/8 (10 SZT.)									M8			
KMA 25/10 (10 SZT.)	25	35	30,0	6,8	12,0	63,0	4,0	24	M10	12	2	4
KMA 25/12 (10 SZT.)									M12			
KMA 35/8 (10 SZT.)									M8			
KMA 35/10 (10 SZT.)	35	50	42,0	8,0	14,0	75,0	4,0	24	M10	14	3	5
KMA 35/12 (10 SZT.)									M12			
KMA 50/8 (10 SZT.)									M8			
KMA 50/10 (10 SZT.)	50	70	42,0	9,8	16,0	75,0	5,0	24	M10	16	3	5
KMA 50/12 (10 SZT.)									M12			
KMA 70/8 (10 SZT.)									M8			
KMA 70/10 (10 SZT.)	70	95	52,0	11,2	18,5	89,0	5,0	24	M10	18	3	6
KMA 70/12 (10 SZT.)									M12			
KMA 70/16 (10 SZT.)						95,0		30	M16			
KMA 95/8 (10 SZT.)	95	120	56,0	13,2	22,0	93,0	5,0	24	M8	22	3	6
KMA 95/10 (10 SZT.)									M10			
KMA 95/12 (10 SZT.)									M12			
KMA 95/16 (10 SZT.)	120	150	56,0	14,7	23,0	99,0	6,0	24	M16	22	3	7
KMA 120/8 (10 SZT.)									M8			
KMA 120/10 (10 SZT.)								30	M10			
KMA 120/12 (10 SZT.)	150	185	60,0	16,3	25,0	103,0	6,0	24	M12	25	3	7
KMA 120/16 (10 SZT.)									M16			
KMA 150/8 (10 SZT.)								30	M8			
KMA 150/10 (10 SZT.)	185	240	60,0	18,3	28,5	103,0	6,5	30	M10	28	3	7
KMA 150/12 (10 SZT.)									M12			
KMA 150/16 (10 SZT.)								36	M16			
KMA 185/8 (10 SZT.)	240	300	70,0	21,0	32,0	109,0	6,5	30	M20	32	3	8
KMA 185/10 (10 SZT.)									M10			
KMA 185/12 (10 SZT.)								36	M12			
KMA 185/16 (10 SZT.)	240	300	70,0	21,0	32,0	113,0	6,5	30	M16	32	3	8
KMA 185/20 (10 SZT.)									M20			
KMA 240/10 (10 SZT.)								36	M10			
KMA 240/12 (10 SZT.)	240	300	70,0	21,0	32,0	119,0	6,5	30	M12	32	3	8
KMA 240/16 (10 SZT.)									M16			
KMA 240/20 (10 SZT.)								36	M20			

Lz/s - Liczba zaciśnień - szerokie Lz/w - Liczba zaciśnień - wąskie

Nóż elektryczny typu NE

CECHY I KORZYŚCI

-  szybkie nagrzewanie ostrza termicznego
-  włókna opłotu topią się i sklejają wzajemnie dzięki czemu opłot zabezpiecza się przed rozplątaniem
-  lekka i wytrzymała konstrukcja
-  ostrze termiczne ONE-R w zestawie



DANE LOGISTYCZNE

Typ	NE
Indeks Ergom	E06ZN-01020100101
Waga [kg]	1

DANE MECHANICZNE

Długość ostrza [mm]	29
Czas osiągnięcia temperatury pracy [s]	6-8
Cykl pracy przerywanej [s]	12 wł. / 48 wył.
Regulacja temperatury	załączanie i wyłączanie

DANE ELEKTRYCZNE

Napięcie zasilania [V]	230V – 50 Hz (110V-60Hz)
Oświetlenie powierzchni roboczej	6V; 1,2W
Pobór mocy [W]	60

Ostrze termiczne typu ONE-R

CECHY I KORZYŚCI

-  wymienne ostrze termiczne do noża elektrycznego NE

DANE LOGISTYCZNE

Typ	ONE-R
Indeks Ergom	E06ZN-01020100201

DANE MECHANICZNE

Długość ostrza [mm]	29
---------------------	----



Praska hydrauliczno-elektryczna HKP 22 D MEL

CECHY I KORZYŚCI

- ☒ praska z wymiennymi matrycami systemu 22
- ☒ obrotowa i otwierana głowica robocza
- ☒ kompaktowa i zwarta budowa umożliwia zaciskanie w trudnodostępnych miejscach

DANE LOGISTYCZNE

Typ	HKP 22 D MEL
Indeks Ergom	E06PZ-05120011001
Waga [kg]	3,25

DANE MECHANICZNE

Napęd	Akumulator Li-Ion 18 V 2,0 Ah
Typ matryc	KP22
Kąt obrotu głowicy [°]	180
Siła nacisku [kN]	62
Czas zaciskania [s]	5÷6
Ciśnienie pracy [MPa]	55
Skok tłoka [mm]	13
Długość [mm]	395
Zakres zaciskania	6 ÷ 240

DANE ELEKTRYCZNE

Czas ładowania akumulatora [min]	30
Ilość zaciśnień z jednego naładowania akumulatora [szt]	ok 130 dla Cu standard 150 mm ² (Wartość orientacyjna zależna od typu i rodzaju zastosowanego przewodu i końcówki, temperatury otoczenia, itp)
Napięcie akumulatora [V]	18
Pojemność akumulatora [mAh]	2000

UWAGA!

Matryce KP22 należy zamawiać osobno - polecamy zestawy.



P Tools
rofessional

CE

ZACISKANIE

Grupa końcówek	Przekrój przewodu [mm²]	Kształt zaciśnięcia
Al DIN	10-240	sześciokąt
Al-Cu	10-240	sześciokąt
Al-c	16-240	sześciokąt
Al-g	16-185	sześciokąt
CKOR, CKL	10-240	sześciokąt
Cu DIN	6-240	sześciokąt
Cu EKO - KREo, LE	10-95	sześciokąt
Cu Standard	10-240	sześciokąt
H...ERHN, HI...ERHL	10-185	trapez
HI 2x	6-16	trapez
KO, KW, KI, KOR, KL	10-95	karb
KOI, KWI, KII, KLI, NI, WI, GI, NCI, WCI, GCI (PA, PC, PCV)	10-120	owal
MJPB	16-35	sześciokąt
MJPT	16-120	sześciokąt
ZLA	16-95	karbowanie
se	35-300	formowanie na okrągło
sm	10-300	formowanie na okrągło

SKŁAD ZESTAWU	W zestawie [szt.]	Komentarz
HKP 22 D MEL	1	-
EB-9 - 2Ah LI-ION	2	Akumulator
EH-9 LI-ION	1	Ładowarka
Plastikowa walizka	1	-
Instrukcja obsługi	1	-

Matryce HKP5

PTools
Professional

CECHY I KORZYŚCI



matryce profesjonalne systemu 5



kształt zaciśnięcia: „sześciokąt”



wykonane z płaskownika



UWAGA!

Na specjalne życzenie dostarczamy matryce do innych celów.

Typ	Nr gniazda	Przekrój przewodu [mm²]	Grupa końcówek	Kształt zaciśnięcia
HKP5-5	5	6	Cu DIN	sześciokąt
HKP5-6	6	10	Cu EKO - KREo, LE	sześciokąt
	6	10	Cu DIN	
HKP5-7	7	10	Cu Standard	sześciokąt
	7	16	Cu EKO - KREo, LE	
HKP5-8	8	16	Cu Standard	sześciokąt
	8	16	Cu DIN	
HKP5-9	9	25	Cu EKO - KREo, LE	sześciokąt
HKP5-10	10	25	Cu Standard	sześciokąt
	10	25	Cu DIN	
	10	16	Al-c	
	10	10	Al DIN	
HKP5-11	11	35	Cu EKO - KREo, LE	sześciokąt
	11	25	Al-c	
HKP5-12	12	35	Cu Standard	sześciokąt
	12	35	Cu DIN	
	12	35	Al-c	
	12	16-25	Al DIN	
HKP5-13	13	50	Cu EKO - KREo, LE	sześciokąt
	13	16	Al-g	
HKP5-14	14	50	Cu Standard	sześciokąt
	14	50	Cu DIN	
	14	50	Al-c	
	14	25	Al-g	
	14	35	Al DIN	
HKP5-15	15	70	Cu EKO - KREo, LE	sześciokąt
HKP5-16	16	70	Cu Standard	sześciokąt
	16	70	Cu DIN	
	16	70	Al-c	
	16	35	Al-g	
	16	50	Al DIN	
HKP5-17	17	95	Cu Standard	sześciokąt
	17	95	Cu EKO - KREo, LE	
HKP5-18	18	95	Cu DIN	sześciokąt
HKP5-19	19	120	Cu Standard	sześciokąt
	19	120	Cu EKO - KREo, LE	
	19	120	Al-c	
HKP5-20	20	150	Cu Standard	sześciokąt
	20	120	Cu DIN	
	20	70	Al-g	
HKP5-21	21	150	Al-c	sześciokąt
HKP5-22	22	150	Cu DIN	sześciokąt
	22	95	Al-g	
	22	95-120	Al DIN	
HKP5-23	23	185	Cu Standard	sześciokąt
	23	185	Al-c	
HKP5-25	25	240	Cu Standard	sześciokąt
	25	185	Cu DIN	
	25	120	Al-g	
	25	150	Al DIN	

Wycinaki trzykłowe ręczne N3W

CECHY I KORZYŚCI

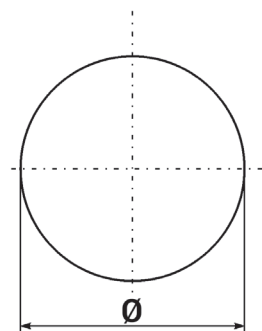
- ✓ wycinaki z napędem ręcznym np. kluczem płaskim wyposażone w śrubę pociągową
- ✓ wycięty materiał zostaje pocięty na trzy części i jest łatwy do usunięcia z matrycy wycinaka
- ✓ zastosowane łożysko oporowe ułatwia wycięcie otworu
- ✓ trzpień pociągowy w zestawie

UWAGA!

Na zamówienie inne rozmiary.



Odpad



Typ	Ø	Rozmiar klucza	Otwór centrujący Ø [mm]	Gwint PG	Gwint M	Gwint śruby pociągowej
N3W 15,4/PG9	15,4	17	10÷10,5	PG 9	-	3/8"UNF
N3W 16,2/M16	16,2			-	M16	
N3W 18,8/PG11	18,8			PG 11	-	
N3W 20,7/PG13 /M20	20,7			PG 13	M20	
N3W 22,8/PG16	22,8			PG 16	-	
N3W 25,5/M25	25,5			-	M25	
N3W 28,6/PG21	28,6			PG 21	-	
N3W 30,5/M30	30,5			-	M30	
N3W 32,5 / M32	32,5	27	19,5÷20	-	M32	3/4"UNF
N3W 37,4/PG29	37,4			PG 29	-	
N3W 40,5 / M40	40,5			-	M40	
N3W 47,5/PG36	47,5			PG 36	-	
N3W 50,5 / M50	50,5			-	M50	
N3W 54,5/PG42	54,5			PG 42	-	
N3W 59,8/PG48	59,8			PG 48	-	
N3W 63,5 / M63	63,5			-	M63	

Wycinaki trzykłowe hydrauliczne N3WY

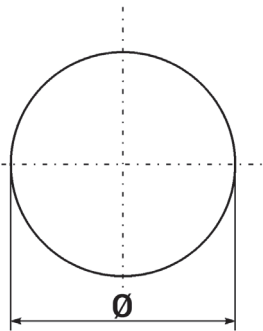
CECHY I KORZYŚCI

-  wycinaki do wycinania otworów w blachach za pomocą wycinarki hydraulicznej lub głowicy
-  wycięty materiał zostaje pocięty na trzy części i jest łatwy do usunięcia z matrycy wycinaka



UWAGA!

Na zamówienie inne rozmiary.



Typ	Ø	Otwór centrujący Ø [mm]	Gwint PG	Gwint M	Gwint trzpienia pociągowego
N3WY/15,4/PG9	15,4	10÷10,5	PG 9	-	3/8"UNF
N3WY/16,2/M16	16,2		-	M16	
N3WY/18,8/PG11	18,8		PG 11	-	
N3WY/20,7/PG13 / M20	20,7		PG 13	M20	
N3WY/22,8/PG16	22,8		PG 16	-	
N3WY/25,5/M25	25,5		-	M25	
N3WY/28,6/PG21	28,6		PG 21	-	
N3WY/30,5/M30	30,5		-	M30	
N3WY/32,5/M32	32,5		-	M32	
N3WY/37,4/PG29	37,4	19,5÷20	PG 29	-	3/4"UNF
N3WY/40,5/M40	40,5		-	M40	
N3WY/47,5/PG36	47,5		PG 36	-	
N3WY/50,5/M50	50,5		-	M50	
N3WY/54,5/PG42	54,5		PG 42	-	
N3WY/59,8/PG48	59,8		PG 48	-	
N3WY/63,5/M63	63,5		-	M63	

Złączki 3-torowe ZJUN-3x 750V

CECHY I KORZYŚCI

- ☒ kompaktowe rozmiary
- ☒ śruby pokryte pastą stykową
- ☒ złączki ZJUN 3x50 montaż tylko na szynie TSE 35
- ☒ złączki ZJUN 3x50...95 możliwość montaż pod maskownicą aparatury modułowej

DANE MECHANICZNE

Korpus	poliamid
Kształt zaciśnięcia końcówki na lince	trapez

DANE ELEKTRYCZNE

Napięcie znamionowe izolacji U_i [V]	750
Wytrzymałość elektryczna [kV]	3

CERTYFIKATY I NORMY

Klasa palności	UL 94 V0
Normy	PN-EN 60947-7-1

UWAGA!

Złączki ZJUN 3x240 montaż tylko do podłoża.



Typ	Przekrój znamionowy [mm²]	Prąd ciągły Al [A]	Prąd ciągły Cu [A]	Długość odizolowania [mm]	Kolor	Przekroje przewodów drut/linka od ... do ... [mm²]	Wymiar [mm]	Zalecany maks. moment dokręcenia [Nm]	Zalecany typ końcówki wkrętaka (sześciokątny)	W opakowaniu [szt.]
ZJUN-3x50 (5 SZT.)	50	145	160	23	szary	2,5+50 / 6+50	51x43,5x42 (WxSxG)	10	23	5
ZJUN-3x50 PE (5 SZT.)					niebiesko-szary					
ZJUN-3x50/BL (5 SZT.)					żółto-zielony					
ZJUN-3x95 (3 SZT.)	95	220	245	27	szary	16+95 / 16+95	88x50x60 (WxSxG)	14	27	3
ZJUN-3x95 PE (3 SZT.)					niebiesko-szary					
ZJUN-3x95/BL (3 SZT.)					żółto-zielony					
ZJUN-3x150	150	290	320	30	szary	35+150 / 35+150	97x59x73 (WxSxG)	24	30	1
ZJUN-3x150 PE					żółto-zielony					
ZJUN-3x150/BL					niebiesko-szary					
ZJUN-3x240	240	380	425	43	szary	35+240 / 35+240	130x67x93 (WxSxG)	40	43	1
ZJUN-3x240 PE					żółto-zielony					
ZJUN-3x240/BL					niebiesko-szary					

Nowość 2014



ZJUN

Złączki 1-torowe

Nowość 2016



ZJUN 2x

Złączki 2-torowe

Nowość 2019



ZJUN 3x

Złączki 3-torowe

▶ Misja

Naszą misją jest **dostarczanie klientom i udziałowcom satysfakcji**, wartości lepszych i lepiej od konkurencji poprzez:

- **Innowacje, nowe produkty / rozwiązania**, wzrost produktywności i eksportu, które są źródłem rozwoju naszej firmy,
- Pracę z pasją, konsekwencję oraz ciągły rozwój,
- Dbłość o środowisko i społeczeństwo.

▶ Wizja

Będziemy rozwijać się i doskonalić, aby wspólnie z naszymi klientami stworzyć **wiodącą firmę europejską w naszym biznesie**.

Nasza wyjątkowość będzie polegała na **najlepszej obsłudze klienta i komplementarnej ofercie**.

▶ Wartości

Orientacja na zrównoważony rozwój

W naszych działaniach jesteśmy zorientowani na osiągnięcie postawionych celów, które zapewniają nam systematyczny rozwój. Dbamy o zachowanie równowagi odzwierciedlającej interesy klientów, pracowników, dostawców, udziałowców, społeczności lokalnej i ogółu społeczeństwa.

Bycie liderem na rynku

Jako firma inżynierska zmieniamy produkty, technologie i procesy oraz rynek, aby wyznaczać nowe kierunki rozwoju naszej branży.

Nasze przewodnictwo opieramy na 2 filarach:

- oferowaniu najlepszych kompleksowych rozwiązań przy wykorzystaniu przedsiębiorczości i innowacyjności naszej i naszych klientów,
- najlepszej obsłudze klienta, propagowaniu profesjonalizmu i dzieleniu się naszą inżynierską wiedzą i doświadczeniem, byciu rzetelnym i przyjaznym klientowi.

Odpowiedzialność

Zawsze działamy w zgodzie i interesie ogółu społeczeństwa. Nasze produkty i usługi służąc ludziom zapewniają bezpieczną pracę urządzeń, w których je zastosowano. Dbamy o to, aby były produkowane przy oszczędnym wykorzystaniu zasobów naturalnych i w zgodzie z potrzebą zapewnienia czystości środowiska naturalnego.

Uczciwość i rzetelność

Postępujemy fair wobec klientów, dostawców, pracowników, udziałowców i innych interesariuszy. Takie postępowanie traktujemy jako warunek sukcesu zespołu, który razem z nimi tworzymy.

Poszanowanie dla różnorodności kultur

Mając świadomość naszych polskich i europejskich korzeni, współpracę z klientami z różnych stron świata opieramy na wzajemnym szacunku dla odmienności naszych kultur traktując to jako warunek osiągnięcia wspólnego sukcesu.

▶ Strategia

Nasza strategia wynika z **zasady Pareto** - dostarczamy akcesoria do budowy rozdzielnic oraz instalacji elektrycznych, który wartościowo pochłania tylko **20% kosztów inwestycji ale zabiera 80% czasu kompletowania**. Efektem tego jest jedna z **najszerzych ofert** na rynku wyrobów elektrotechnicznych, w dużej części **dostępna od ręki**.

Jesteśmy **firmą inżynierską**. Kadra inżynierska stanowi około 16% załogi. Nasze działania opierają się na jednym, niezmiennym procesie:



Dzięki temu jesteśmy w stanie dostarczać klientom nie tylko poszczególne produkty stworzone i dostosowane do ich potrzeb, ale **również gotowe rozwiązania**.

▼ Projektowanie

- Ponad 20 lat doświadczenia w projektowaniu i produkcji wyrobów elektrotechnicznych,
- Samodzielnie prowadzony proces od projektu do wdrożenia wyrobu do sprzedaży,
- 17 inżynierów pracujących w R&D, w tym:
 - Konstruktorzy, którzy potrafią zaprojektować wyrób,
 - Technolodzy, którzy projektują i wdrażają technologie,
- Samodzielne projektowanie i wykonawstwo narzędzi do produkcji wyrobów elektrotechnicznych,
- Badanie i testowanie wyrobów we własnym laboratorium,
- Walidacja u klientów.

▼ Produkcja

- końcówek rurowych,
- końcówek z taśmy,
- narzędzi do cięcia, prasowania i dziurkowania,
- oznaczników kablowych,
- rur korugowanych i profili na wyłaczarkach,
- elementów z tworzyw sztucznych, np. do mocowania wiązek przewodów,
- stalowych konstrukcji szaf rozdzielczych (cięcie wycinarką, gięcie, spawanie, polerowanie, spawów, malowanie proszkowe).

▼ Testowanie

- Mamy własne laboratorium współpracujące z Instytutem Energetyki,
- Wykonujemy badania końcówek kablowych, dławnic kablowych, taśm kablowych zgodnie z wymaganiami norm,
- Nasi specjaliści z R&D doradzają w doborze i wykorzystaniu narzędzi,
- Sprawdzamy jakość narzędzi, wydajemy rekomendacje do dalszego stosowania prasek zaciskowych,
- Wykonujemy usługi związane z dostosowaniem narzędzi i matryc do wymagań klienta, łącznie z zaprojektowaniem i wykonaniem ich od nowa.

1990	jako pierwsi w kraju wdrażamy do produkcji wężyki spiralne i innowacyjne elementy samoprzylepne do mocowania przewodów
1991	jako pierwsi w kraju wdrażamy do produkcji samoprzylepne oznaczniki TS
1992	pierwsze zgłoszenie patentowe
1993	nasza komplementarna oferta osprzętu i narzędzi jest najszerza w kraju, rozwój współpracy z dystrybutorami
1997	zautomatyzowanie produkcji końcówek oczkowych
2000	rozpoczęcie automatyzacji produkcji końcówek z rur CU i Al.
2005	rozwój kompetencji – powołanie pionu rozwoju
2008	wdrożenie ERP Microsoft BS AX
2009	rozwój oferty – obudowy rozdzielnic i rozdział energii
2013	uruchomienie bazy informacji produktowych Amirada
2014	wdrożenie technologii wyżarzania zmiękczonego końcówek Cu
2015	jako pierwsi w kraju uruchamiamy produkcję końcówek do kabli skompresowanych
2016	• uruchomienie laboratorium zakładowego i rozpoczęcie kompleksowych badań naszych wyrobów na zgodność z wymaganiami norm i potrzebami klientów • wdrożenie linii profesjonalnych narzędzi pod marką PTools
2017	zgłoszenie patentowe na końcówki cienkościenne Cu-Al. (po raz pierwszy do wielu krajów świata); to jest 9 zgłoszenie patentowe Ergomu
2018	• jako jedna z tylko kilku firm w Europie produkujemy końcówki tulejkowe cienkościenne z wykorzystaniem robotów • wdrożenie nowego ERP Microsoft BS AX 2012 R3



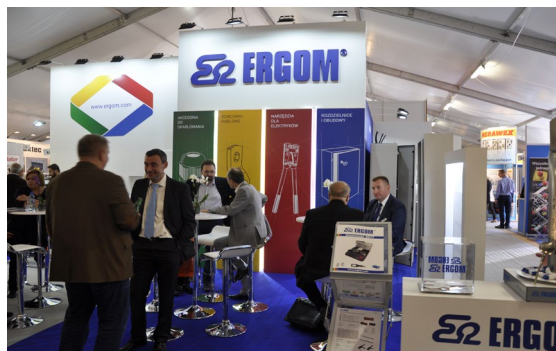
Ze względu na rosnące wymagania klientów z segmentu wiązki przewodów i kolejnictwo w 2016 roku wprowadziliśmy linię profesjonalnych narzędzi PTools.

Linia ta cechuje się:

- większą wydajnością,
- większą wygodą użytkowania,
- możliwością okresowej walidacji zgodnie z potrzebami klienta.

▶ Zapewniamy klientom najlepszą możliwą obsługę, poprzez:

- **szerokie doradztwo techniczne** - od pomocy w doborze kompletnego rozwiązania, po szkolenie personelu na spotkaniach, targach, prezentacjach,
- **wysoką dostępność produktów** - wyroby magazynowe są dostępne na poziomie 95%,
- **usługi dodatkowe** - na życzenie klientów przeprowadzamy walidację jakości zaciśnięć narzędzi oraz dostarczamy potwierdzające to raporty.



▶ Zapewniamy też wysoki standard obsługi posprzedażnej, w tym:

- **serwis narzędzi,**
- **wsparcie dla dystrybutorów.**

▶ Badania w dobrych rękach:

Laboratorium zakładowe ZAE ERGOM zajmuje się badaniami końcówek i łączników miedzianych i aluminiowych na zgodność z normą PN-EN 61230-1.



Laboratorium posiada uznanie Instytutu Energetyki w Warszawie w zakresie wykonywania prób cyklicznego nagrzewania, pomiarów rezystancji oraz badań mechanicznych.

▶ Laboratorium wykonuje:

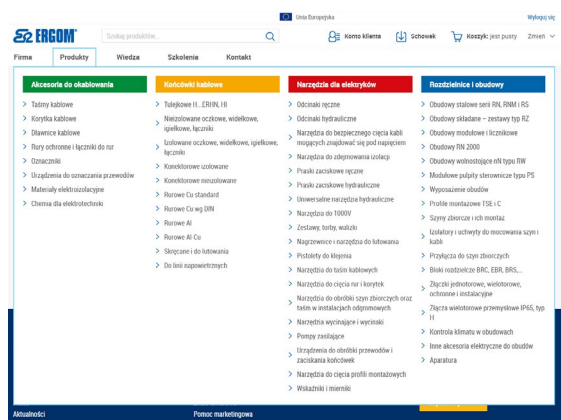
- próby cyklicznego nagrzewania końcówek i łączników Cu i Al. do 300 mm²;
- pomiar rezystancji połączenia dla końcówek i łączników Cu i Al. do 300 mm²;
- próby wytrzymałości mechanicznej na rozciąganie zaciśniętych końcówek i łączników do 300 mm²;
- rejestrację pola rozkładu temperatury w celu określenia miejsc o podwyższonej temperaturze;
- badania wytrzymałości elektrycznej izolacji;
- próby wytrzymałości elektrycznej rękawic, kałoszy, dywaników elektroizolacyjnych;
- badania taśm kablowych i dławnic;
- walidacja narzędzi do zaciskania.



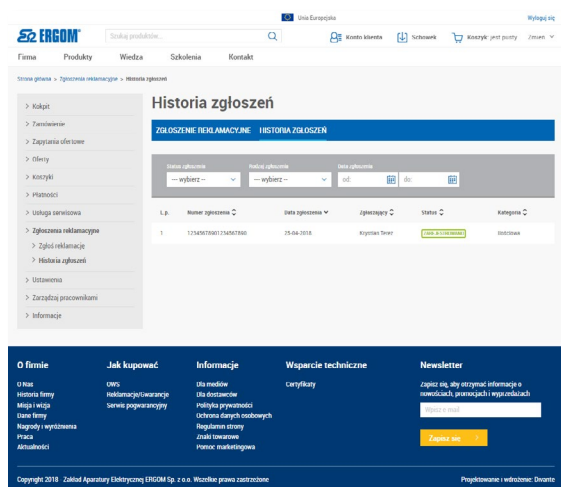
Platforma B2B firmy Ergom to połączenie nowoczesnej strony internetowej, multimedialnego katalogu internetowego oraz platformy sprzedażowej B2B.

Dzięki poznaniu potrzeb naszych partnerów, platforma B2B zapewnia:

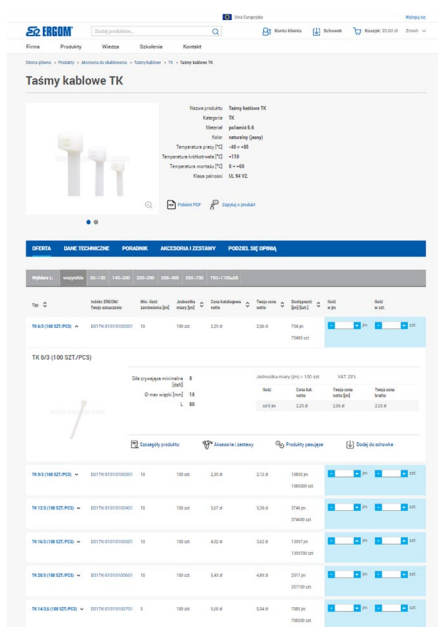
- ▶ Pełną, aktualną ofertę produktową.
- ▶ Szczegółowe dane techniczne i logistyczne produktów.
- ▶ Strefę B2B oraz strefę Klubu Instalatora.
- ▶ Profesjonalne artykuły i poradniki z branży elektrotechnicznej i elektrycznej.
- ▶ Możliwość spersonalizowania kont użytkownika oraz warunków handlowych.
- ▶ Możliwość składania zapytań ofertowych i przekształcania odpowiedzi na nie w zamówienia.
- ▶ Składanie zamówień, monitorowanie stanu ich realizacji oraz dostęp do historii złożonych i zrealizowanych zamówień.
- ▶ Wielokoszykowość - możliwość tworzenia wielu koszyków jednocześnie oraz ich zapisywania.
- ▶ Możliwość przygotowywania ofert dla swoich klientów na podstawie oferty Ergomu.
- ▶ Historia kontaktów z firmą Ergom.



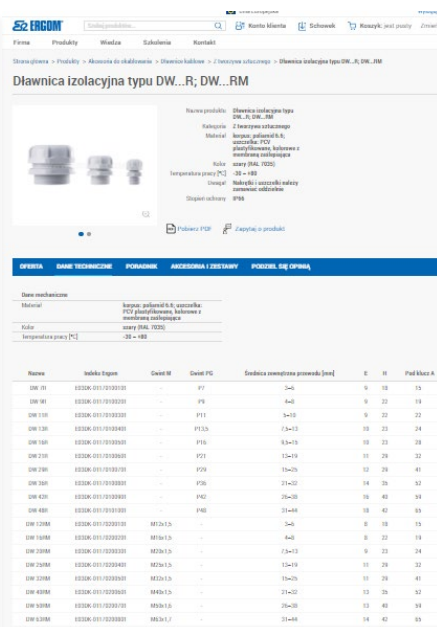
Katalog produktów



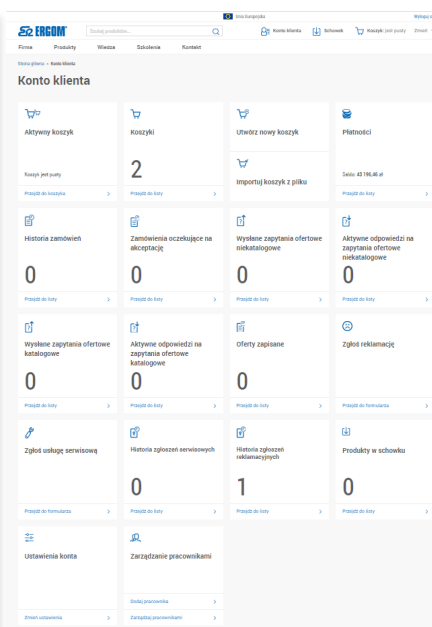
Historia zgłoszeń



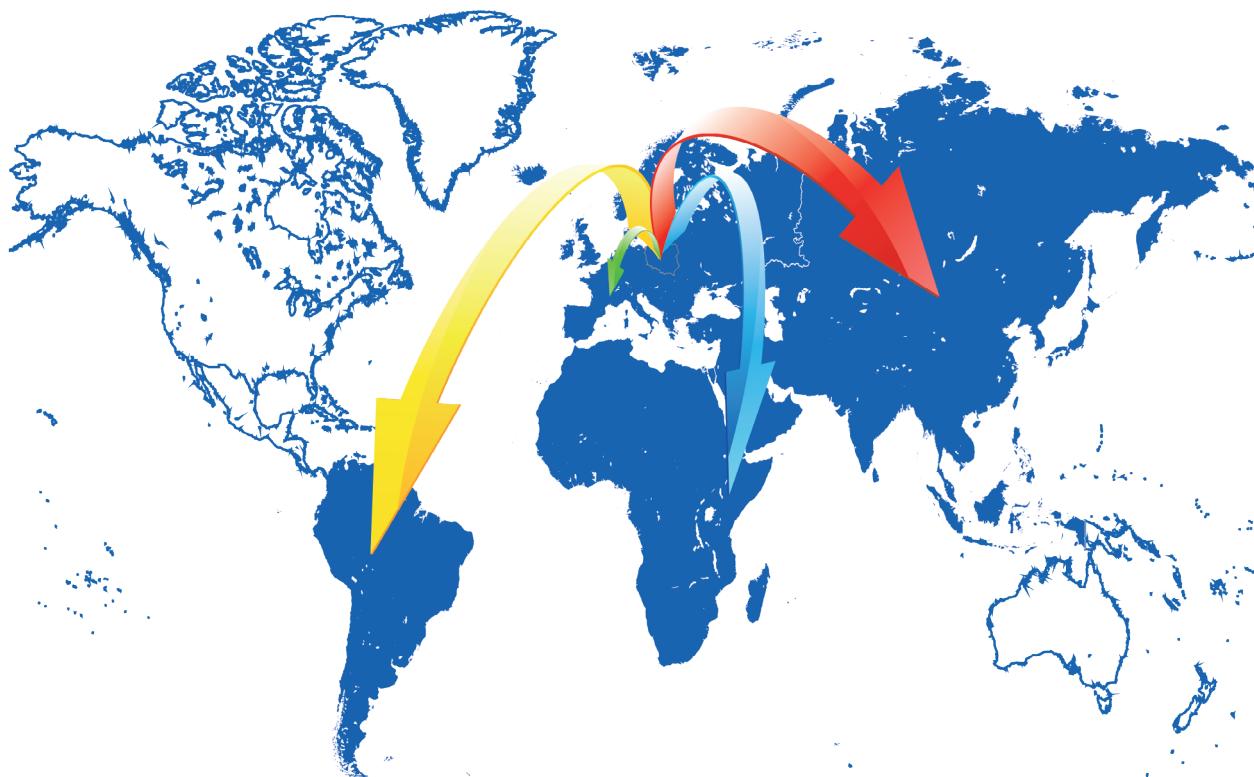
Widok typuszergu



Dane techniczne



Konto klienta



4 kontynenty
56 krajów świata
14.000 produktów

Od 1996 roku prężnie rozwijamy eksport poszukując partnerów biznesowych za granicą Polski.

Współpraca z naszymi klientami eksportowymi podniosła naszą jakość, dzięki czemu zwiększyliśmy naszą konkurencyjność również w kraju.

1989	początek działalności
1990	uruchomienie przetwórstwa tworzyw sztucznych
1991	uruchomienie produkcji oznaczników
1992	rozwój asortymentu – końcówki kablowe i narzędzia dla elektromonterów
1996	początek samodzielnego eksportu – Tajwan, Litwa
1997	uruchomienie produkcji końcówek kablowych z taśmy Cu
2000	D&B przyznaje Ergomowi 78 miejsce wśród najlepszych firm z sektora technologicznego w Europie Środkowej
2001	uzyskanie certyfikatu ISO 9001
2002	zakup nieruchomości – przeniesienie siedziby firmy z 3 miejsc na ul. Nowe Sady w Łodzi – firma dysponuje 6,5 tys m ² powierzchni
2003	przekształcenie w spółkę z o.o. z kapitałem 10 mln PLN
2005-2007	• zakup firmy Aparel oraz połączenie z ZAE Ergom - w efekcie firma dysponuje ponad 14 tys m² powierzchni produkcyjnej, magazynowej i biurowej • rozwój eksportu, firma sprzedaje do ponad 40 krajów świata
2007	Ergom zostaje kwalifikowanym dostawcą do energetyki Arabii Saudyjskiej w efekcie rozpoczyna eksport w cały region Bliskiego Wschodu
2000-2008	automatyzacja produkcji końcówek wykonywanych z rur Cu i Al.
2008	• rozpoczęcie produkcji szafek i obudów rozdzielnic • informatyzacja firmy – wdrożenie EDI oraz ERP Microsoft BS AX
2012	wdrożenie programu do zarządzania magazynem WMS
2014	modernizacja galwanizerni
2016	eksportujemy do ponad 50 krajów świata, na 4 kontynenty
2010-2017	wzrost ilościowy produkcji końcówek, wdrożenie następnych automatów do produkcji
2017	uruchomienie pierwszego robota do produkcji końcówek
2018	wdrożenie nowego ERP Microsoft BS AX 2012 R3

Obsługiwane branże

Energetyka



Kolej



Przemysł samochodowy



Wiązki przewodów



Prefabrykatorzy



Stocznie



Budowa maszyn



Utrzymanie ruchu

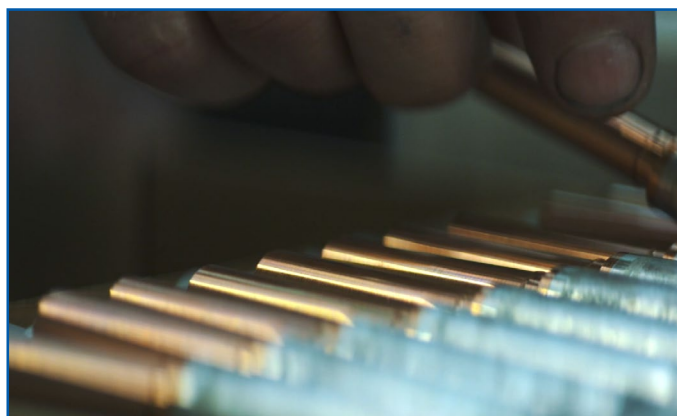
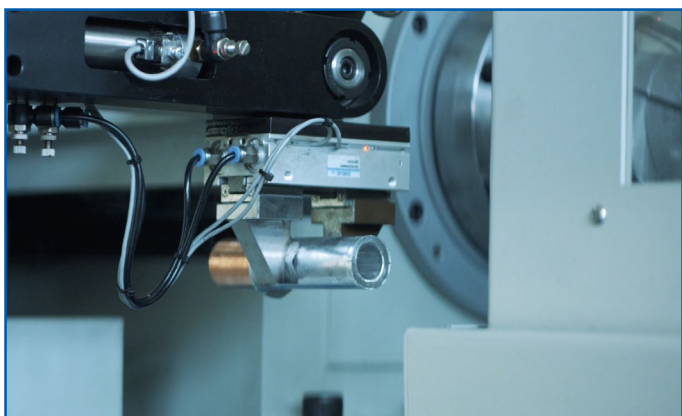
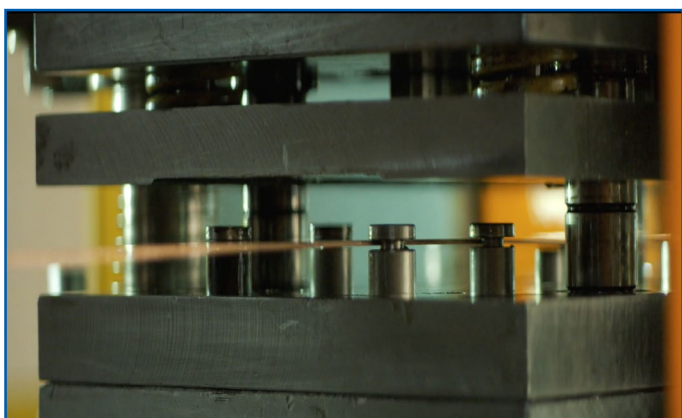


Przemysł elektroniczny



Dystrybutorzy







Zapoznaj się z naszą pełną ofertą.

Zapraszamy na naszą stronę

www.ergom.com

do sekcji:

Nowe produkty



Katalog



Wiedza

**Akcesoria do
okablowania**



**Końcówki
kablowe**



**Narzędzia
dla
elektryków**



**Rozdzielnice
i
obudowy**



Dystrybutor: